

## アングル (SUS316,316L) 比重 7.98

サイズ	kg/m	316		316L	
		4M	6M	4M	6M
3 × 20 × 20	0.900	○		○	
3 × 25 × 25	1.14	○		○	
3 × 30 × 30	1.38		○		○
3 × 40 × 40	1.86		○		○
4 × 50 × 50	3.11		○		○
5 × 40 × 40	3.00		○		○
5 × 50 × 50	3.83		○		○
6 × 50 × 50	4.50		○		○
6 × 65 × 65	6.01		○		○
6 × 75 × 75	6.96		○		○
9 × 75 × 75	10.1		○		○
10 × 100 × 100	15.2		○		○

## チャンネル (SUS316,316L) 比重 7.98

サイズ	kg/m	316	316L
4 × 50 × 100	6.22	○	○
5 × 40 × 80	6.02	○	○
5 × 50 × 100	7.70	○	○
6 × 50 × 100	9.07	○	○
6 × 65 × 130	12.0	○	○
6 × 75 × 150	13.9	○	○
9 × 75 × 150	20.3	○	○
* 10 × 100 × 200	30.5	○	○

\* …溶接チャンネル 定尺長さ 6000L

## 溶接H形鋼 (SUS304) 比重 7.93

サイズ(H×B×t1×t2)	kg/m	304
75 × 75 × 5 × 8	11.9	○
100 × 100 × 6 × 8	16.7	○
125 × 125 × 7 × 9	23.8	○
148 × 100 × 6 × 9	20.5	○
150 × 150 × 8 × 10	32.0	○
200 × 100 × 6 × 8	21.4	○
200 × 200 × 8 × 12	49.2	○
250 × 125 × 6 × 9	28.9	○
250 × 250 × 9 × 14	71.4	○
300 × 300 × 10 × 16	97.4	○

定尺長さ 6000L

[コールドフラットバー寸法公差] 単位:mm

厚さおよび幅の区分	許容差
3以下	+0 , -0.25
3を超え6以下	+0 , -0.30
6を超え10以下	+0 , -0.36
10を超え18以下	+0 , -0.43
18を超え30以下	+0 , -0.52
30を超え50以下	+0 , -0.62
50を超え80以下	+0 , -0.74
80を超え120以下	+0 , -0.87

※寸法公差 JIS h14仕上げ

[コールド角棒寸法公差] 単位:mm

辺	許容差
3以下	+0 , -0.14
3を越え6以下	+0 , -0.18
6を越え10以下	+0 , -0.22
10を越え18以下	+0 , -0.27
18を越え30以下	+0 , -0.33
30を越え50以下	+0 , -0.39
50を越え80以下	+0 , -0.46

※寸法公差 JIS h13仕上げ

[ホット角棒寸法公差] 単位:mm

辺	許容差
15以下	±0.3
15を越え25以下	±0.4
25を越え35以下	±0.5
35を越え50以下	±0.6
50を越え80以下	±0.8
80を越え100以下	±1.0

[ホットフラットバー寸法公差]

単位:mm

厚さ (t)	幅 (W)						
		≤50	50<W≤75	75<W≤100	100<W≤125	125<W≤150	150<W≤350
~20	幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	±0.4	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6
21~36	幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6	±0.6
37~40	幅	—	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	—	±0.5	±0.7	±0.7	±0.7	±0.7
41~50	幅	—	±1.2	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	—	±0.8	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
51~150	幅	—	±1.2	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	—	±0.8	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0

コールド(CD) サービスHL=平2面HL : HLコールド=4面HL ホット(HOT) 酸洗品