

## アングル (SUS316,316L) 比重:7.98

サイズ	kg/m	316		316L	
		4M	6M	4M	6M
3×20×20	0.900	☆		☆	
3×25×25	1.14			☆	
3×30×30	1.38		☆		☆
3×40×40	1.86		☆		☆
4×50×50	3.11		☆		☆
5×40×40	3.00		☆		
5×50×50	3.83		☆		☆
6×50×50	4.50		☆		☆
6×65×65	6.01		☆		☆
6×75×75	6.96		☆		☆
9×75×75	10.1		☆		☆
10×100×100	15.2		☆		☆

☆在庫外品ですが残共切断・全量切断は承ります。  
ご不明な点は担当窓口までお問い合わせ下さい。  
切断のご依頼お待ちしております。

## チャンネル (SUS316,316L) 比重:7.98

サイズ	kg/m	316	316L
4×50×100	6.22	☆	☆
5×40×80	6.02	☆	☆
5×50×100	7.70	☆	☆
6×50×100	9.07	☆	☆
6×65×130	12.0	☆	☆
6×75×150	13.9	☆	☆
9×75×150	20.3	☆	☆
★10×100×200	30.5	☆	☆

★…溶接チャンネル

## 溶接H形鋼 (SUS304) 比重:7.93

サイズ	kg/m	304
75×75×5×8	11.9	☆
100×100×6×8	16.7	☆
125×125×7×9	23.8	☆
148×100×6×9	20.5	☆
150×150×8×10	32.0	☆
200×100×6×8	21.4	☆
200×200×8×12	49.2	☆
250×125×6×9	28.9	☆
250×250×9×14	71.4	☆
300×300×10×16	97.4	☆

定尺長さ 6000L

[コールドフラットバー寸法公差] 単位:mm

厚さおよび幅の区分	許容差
3以下	+0, -0.25
3を超え6以下	+0, -0.30
6を超え10以下	+0, -0.36
10を超え18以下	+0, -0.43
18を超え30以下	+0, -0.52
30を超え50以下	+0, -0.62
50を超え80以下	+0, -0.74
80を超え120以下	+0, -0.87

※寸法公差 JIS h14仕上げ

[コールド角棒寸法公差] 単位:mm

辺	許容差
3以下	+0, -0.14
3を超え6以下	+0, -0.18
6を超え10以下	+0, -0.22
10を超え18以下	+0, -0.27
18を超え30以下	+0, -0.33
30を超え50以下	+0, -0.39
50を超え80以下	+0, -0.46

※寸法公差 JIS h13仕上げ

[ホット角棒寸法公差] 単位:mm

辺	許容差
15以下	±0.3
15を超え25以下	±0.4
25を超え35以下	±0.5
35を超え50以下	±0.6
50を超え80以下	±0.8
80を超え100以下	±1.0

[ホットフラットバー寸法公差]

単位:mm

厚さ		幅					
		≤50	50<W≤75	75<W≤100	100<W≤125	125<W≤150	150<W≤350
~20	幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	±0.4	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6
21~36	幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6	±0.6
37~40	幅	-	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	-	±0.5	±0.7	±0.7	±0.7	±0.7
41~50	幅	-	±1.2	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	-	±0.8	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
51~150	幅	-	±1.2	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	-	±0.8	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0